

## Curso Técnico de Mecânica – Planejamento e Controle da Produção (PCP)

---



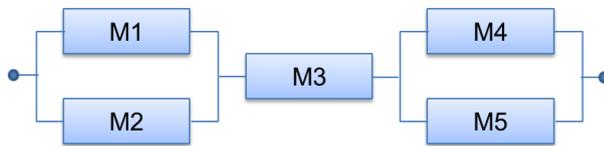
---

<b>NOME COMPLETO</b>	<b>MATRÍCULA</b>	<b>TURMA</b>
----------------------	------------------	--------------

### Confiabilidade

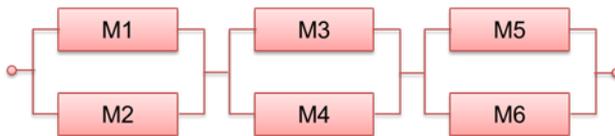
*Objetivo: Desenvolver no aluno a capacidade de identificar problemas de Confiabilidade de máquinas no Controle e Planejamento da Produção.*

- 1 Calcule a confiabilidade do sistema misto.



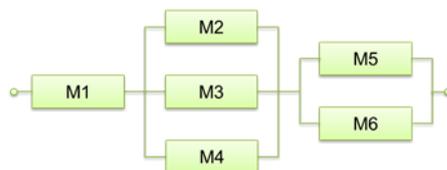
Máquina	Variável	Confiabilidade
M1	R1	0,99
M2	R2	0,99
M3	R3	0,80
M4	R4	0,99
M5	R5	0,99

- 2 Calcule a confiabilidade do sistema misto.



Máquina	Variável	Confiabilidade
M1	R1	0,98
M2	R2	0,98
M3	R3	0,98
M4	R4	0,40
M5	R5	0,98
M6	R6	0,98

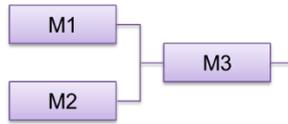
- 3 Calcule a confiabilidade do sistema misto.



Máquina	Variável	Confiabilidade
M1	R1	0,98
M2	R2	0,99
M3	R3	0,40
M4	R4	0,40
M5	R5	0,98
M6	R6	0,98

### Curso Técnico de Mecânica – Planejamento e Controle da Produção (PCP)

- 4 Uma linha de produção tem uma probabilidade de 2% de chances de produzir uma peça com defeito sabendo que esta linha é alimentada por duas linhas que possuem 5% de chance de produzir peças defeituosas calcule a confiabilidade do sistema.

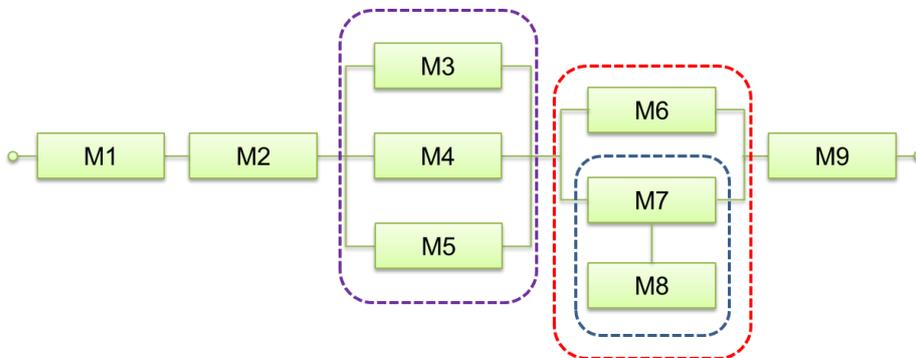


Máquina	Variável	Falha
M1	R1	5%
M2	R2	5%
M3	R3	2%

- 5 Sabendo que uma máquina em uma linha de produção produz 1% de suas peças com defeito e que outras duas esteiras que levam peças para mais duas máquinas que produzem 2% de suas peças com defeito calcule a confiabilidade do sistema sabendo que as duas máquinas alimentadas pelas esteiras funcionam apenas durante a semana e a maquina que alimenta a esteira funciona todos os dias da semana. Desenhe o diagrama.

Máquina	Variável	Falha
M1	R1	1%
M2	R2	2%
M3	R3	2%

- 6 Calcule a confiabilidade do sistema misto abaixo:



Máquina	Variável	Confiabilidade
M1	R1	0,94
M2	R2	0,86
M3	R3	0,74
M4	R4	0,82
M5	R5	0,64
M6	R6	0,68
M7	R7	0,87
M8	R8	0,90
M9	R9	0,92