

EMISSOR Escola: SENAI "ALMIRANTE TAMANDARÉ" – CFP 1.20 – SÃO BERNARDO DO CAMPO/SP	CÓDIGO MEA1	PÁGINA 1 de 2
TÍTULO Exercícios de Fixação de Conceitos	VIGÊNCIA Indeterminada	REVISÃO 00

Curso Técnico de Mecânica – Mecânica Aplicada – Parâmetros de Usinagem

NOME COMPLETO

MATRÍCULA

TURMA

Parâmetros de Usinagem

1. **Exercício 01:** Quantas rotações por minuto (RPM) deve-se empregar para desbastar no torno um tarugo de aço 1060 de 200 mm de diâmetro, usando uma ferramenta de aço rápido?
2. **Exercício 02:** Qual é a RPM adequada para furar uma peça de aço 1045 com uma broca de aço rápido de 20 mm de diâmetro, se a velocidade indicada na tabela é de 18 m/min?
3. **Exercício 03:** Calcule a RPM do rebolo de 250 mm de diâmetro para retificar um eixo de aço de 60 mm de diâmetro, sabendo que a velocidade de corte é de 30 m/seg.
4. **Exercício 04:** Calcule o GPM para aplainar uma peça de 150 mm de comprimento considerando a folga de entrada e de saída da ferramenta de 20 mm, sabendo que a velocidade de corte é de 10 m/min.
5. **Exercício 05:** Quantas rotações por minuto devem ser empregadas para desbastar no torno um tarugo de aço 1045 de 40 mm de diâmetro, se uma ferramenta de aço rápido for usada? Use $v_c = 10$ m/min.
6. **Exercício 06:** Sabendo que a velocidade de corte indicada é de 15 m/min, qual é o número de rpm que a fresa de aço rápido de 40 mm de diâmetro deve atingir para fresar uma peça de aço 1045?
7. **Exercício 07:** Calcule o número de rotações por minuto para desbastar no torno uma peça de ferro fundido duro de 200 mm de diâmetro com ferramenta de metal duro. A velocidade indicada na tabela para ferramenta de aço rápido é de 18 m/min.
8. **Exercício 08:** Qual a RPM para furar uma peça de aço 1020 com uma broca de aço rápido com 12 mm de diâmetro, se a velocidade da tabela é de 25 m/min?
9. **Exercício 09:** Calcule a RPM do rebolo de 300 mm de diâmetro para retificar uma peça de aço de 120 mm de diâmetro, sabendo que a velocidade de corte é de 27 m/seg.
10. **Exercício 10:** Calcule o GPM para aplainar uma peça de 100 mm de comprimento, considerando a folga de entrada e saída da ferramenta de 20 mm, sabendo que a velocidade de corte é de 8 m/min

EMISSOR Escola: SENAI "ALMIRANTE TAMANDARÉ" – CFP 1.20 – SÃO BERNARDO DO CAMPO/SP	CÓDIGO MEA1	PÁGINA 2 de 2
TÍTULO Exercícios de Fixação de Conceitos	VIGÊNCIA Indeterminada	REVISÃO 00

Curso Técnico de Mecânica – Mecânica Aplicada – Parâmetros de Usinagem

Resolução exercício 1	Resolução exercício 2
Resolução exercício 3	Resolução exercício 4
Resolução exercício 5	Resolução exercício 6
Resolução exercício 7	Resolução exercício 8
Resolução exercício 9	Resolução exercício 10