

### Tabela de Alinhamento entre Eixos

Erro Paralelo	Excelente		Aceitável	
	rpm	mils	mm	mils
0000-1000	3,0	0,07	5,0	0,13
1000-2000	2,0	0,05	4,0	0,1
2000-3000	1,5	0,03	3,0	0,07
3000-4000	1,0	0,02	2,0	0,05
4000-5000	0,5	0,01	1,5	0,03
5000-6000	<0,5	<0,01	<1,5	<0,03
Erro Angular	Excelente		Aceitável	
	rpm	mils/''	mm/100	mils/''
0000-1000	0,6	0,06	1	0,1
1000-2000	0,5	0,05	0,8	0,08
2000-3000	0,4	0,04	0,7	0,07
3000-4000	0,3	0,03	0,6	0,06
4000-5000	0,2	0,02	0,5	0,05
5000-6000	0,1	0,01	0,4	0,04

### Tabela de Alinhamento entre Polias

A tabela a seguir converte graus de desalinhamento em milímetros/polegadas e mm/100 (do diâmetro da polia) de desalinhamento entre os planos previstos das faces da polia ou canal das mesmas.

Ângulo de Desalinhamento (graus)	mm / 100mm	Mils / EuNCH
0,1	0,18	1,75
0,2	0,35	3,49
0,3	0,52	5,24
0,4	0,70	6,98
0,5	0,87	8,73

<b>0,6</b>	<b>1,05</b>	<b>10,47</b>
<b>0,7</b>	<b>1,22</b>	<b>12,22</b>
<b>0,8</b>	<b>1,40</b>	<b>13,96</b>
<b>0,9</b>	<b>1,57</b>	<b>15,71</b>
<b>1,0</b>	<b>1,74</b>	<b>17,45</b>

**Negrito = dentro dos limites recomendados para as unidades de correia em V**

Observe que a tolerância valores entre 0.1 e 0.5 cair dentro dos limites de desalinhamento recomendado para unidades de correia em V.